



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АВТОНОМНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
“ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР НОРМИРОВАНИЯ, СТАНДАРТИЗАЦИИ  
И ТЕХНИЧЕСКОЙ ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ”  
(ФАУ “ФТС”)

г. Москва, Волгоградский проспект, д.45, стр.1

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

### Техническая оценка пригодности для применения в строительстве

#### “ПЛИТЫ КЕРАМОГРАНИТНЫЕ “GANI”

изготовитель “Foshan Gani Ceramics co., Ltd.” (Китай)

International Plaza No.1 Cheng Men Tou West Road Chancheng Area Foshan Fax +86 757 82363900

заявитель

ООО “Строй Керамик Сервис”

Россия, 680018, г.Хабаровск, ул. Кирова, 1, литер Щ

Тел/факс (4212) 42-09-69, 30-42-30; e-mail: tile@dvkeramik.ru

Оценка пригодности продукции указанного наименования для применения в строительстве проведена с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством, на основе документации и данных, представленных заявителем в обоснование безопасности продукции для применения по указанному в заключении назначению.

Всего на 8 страницах, заверенных печатью ФАУ “ФТС”.

Директор ФАУ “ФТС”



Д.В.Михеев

08 июня 2016 г.



## ВВЕДЕНИЕ

В соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 27 декабря 1997 г. № 1636 (в редакции постановления Правительства от 05 января 2015 г. № 9) новые материалы, изделия и конструкции подлежат подтверждению пригодности для применения в строительстве на территории Российской Федерации. Это положение распространяется на продукцию, требования к которой не регламентированы нормативными документами полностью или частично и от которой зависят безопасность и надежность зданий и сооружений.

Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ "О техническом регулировании" определены виды действующих в стране нормативных документов, которыми регулируются вопросы безопасности. Это технические регламенты и разработанные для обеспечения их соблюдения национальные стандарты и своды правил в соответствии с публикуемыми перечнями, а до разработки технических регламентов - государственные стандарты, своды правил (СП) и другие нормативные документы, ранее принятые федеральными органами исполнительной власти. При наличии этих документов подтверждение пригодности продукции для применения в строительстве не требуется.

Наличие стандартов организаций или технических условий на новую продукцию, не исключает необходимости подтверждения пригодности этой продукции для применения в строительстве. Оценка и подтверждение пригодности должны осуществляться в процессе освоения производства и применения новой продукции и результаты оценки следует учитывать при подготовке нормативных документов на эту продукцию, в т.ч. стандартов организаций, а также технических условий, которые являются составной частью конструкторской или технологической документации.

Сертификация (подтверждение соответствия) продукции и выполняемых с её применением строительных и монтажных работ осуществляется на добровольной основе в рамках систем добровольной сертификации, в документации которых определены правила проведения сертификации этой продукции и (или) работ с учетом сведений, приведенных в ТС.

Наличие добровольного сертификата может стать необходимым по требованию заказчика (приобретателя продукции) или саморегулируемой организации, членом которой является организация, выполняющая работы с применением продукции, на которую распространяется ТС.

Настоящее Введение представляется в порядке информации.



## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Объектом настоящего заключения (техническая оценка или ТО) являются плиты керамогранитные "GANI" (далее – плиты или продукция), изготавливаемые "Foshan Gani Ceramics Co., Ltd." (Китай) и поставляемые ООО "Строй Керамик Сервис" (г. Хабаровск).

### 1.2. ТО содержит:

назначение и область применения продукции;

принципиальное описание продукции, позволяющее проведение ее идентификации;

основные технические характеристики и свойства продукции, характеризующие безопасность, надежность и эксплуатационные свойства продукции;

дополнительные условия по контролю качества производства продукции;

выводы о пригодности и допускаемой области применения продукции.

1.3. В заключении подтверждаются характеристики продукции, приведенные в документации изготовителя, которые могут быть использованы при разработке проектной документации на строительство зданий и сооружений.

1.4. Вносимые изготовителем продукции изменения в документацию по производству продукции отражаются в обосновывающих материалах и подлежат технической оценке, если эти изменения затрагивают приведенные в заключении данные.

Заключение может быть дополнено и изменено также по инициативе ФАУ "ФЦС" при появлении новой информации, в т.ч. научных данных.

1.5. Заключение не устанавливает авторских прав на описанные в обосновывающих материалах технические решения. Держателем подлинника технического свидетельства и обосновывающей документации является заявитель.

1.6. Заключение составлено на основе рассмотрения материалов, представленных заявителем, технологической документации изготовителя, содержащей основные правила производства продукции, а также результатов проведенных расчетов, испытаний и экспертиз и других обосновывающих материалов, которые были использованы при подготовке заключения и на которые имеются ссылки. Перечень этих материалов приведен в разделе 6 заключения.

## 2. ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ, НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

2.1. Плиты керамогранитные представляют собой плоские прямоугольные керамические изделия с низким ( $\leq 0,5\%$ ) водопоглощением, изготовленные методом сухого прессования.

2.2. Плиты выпускаются следующих линейных размеров, мм:

600×600×10; 600×900×12; 800×800×11,5;  
900×900×11,5; 600×1200×13; 900×1200×13.



2.3. Плиты имеют неглазурованную лицевую поверхность. Лицевая поверхность плит может быть полированной или неполированной, матовой или блестящей.

2.4. Масса 1 м<sup>2</sup> плит составляет (справочное значение) 23,78 кг при толщине 10 мм.

2.5. Плиты выпускают различных цветов и оттенков в соответствии с каталогом изготовителя.

2.6. Для изготовления плит применяют следующее сырье и материалы: светлая глина, кварцевый песок, полевой шпат, природные пигменты- красители (окислы металлов). Все сырье добывается в центре керамической промышленности Китая – провинции Гуангдунг.

2.7. Плиты предназначены для использования в качестве облицовочных элементов в конструкциях навесных фасадных систем (способы крепления: “видимый” - пружинные кляммеры из коррозионностойкой стали, “скрытый” - планки-держатели, вставляемые в пропилы в горизонтальных гранях плит).

2.8. Плиты могут применяться в следующих условиях окружающей среды:

- зона влажности (по СП 50.13330.2012) - сухая, нормальная, влажная;
- степень агрессивности наружной среды (по СП 28.13330.2012) - слабоагрессивная, среднеагрессивная;
- минимальная температура окружающего воздуха - минус 50°C.

### 3. ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ

3.1. Размеры плит для применения на конкретном объекте определяют при проектировании с учетом несущей способности плит, способа крепления, высоты здания, ветровой нагрузки, расположения на фасаде (вертикальное, горизонтальное), количества крепежных элементов.

3.2. Цвет (интенсивность цвета) лицевой поверхности плит должен соответствовать заказанному по каталогу изготовителя.

3.3. Требования к точности изготовления и физико-механическим показателям плит приведены в табл.1.

Таблица 1

| №№<br>п/п | Наименование показателя  | Значение<br>показателя |
|-----------|--|------------------------|
| 1.        | Предельные отклонения плит от номинальных, %, по:<br>- длине и ширине<br>- толщине       | $\pm 0,4$<br>$\pm 4,0$ |
| 2.        | Разнотолщина одной плиты, мм, не более   | 1,0                    |
| 3.        | Отклонение формы плиты от прямоугольной (косоугольность), мм, не более                   | 2,0                    |
| 4.        | Отклонение лицевой поверхности от плоскости (кривизна лицевой поверхности), мм, не более | 2,0                    |



| №№<br>п/п | Наименование показателя   | Значение<br>показателя |
|-----------|---|------------------------|
| 5.        | Искривление граней, мм, не более  | 1,5                    |
| 6.        | Водопоглощение, %, не более   | 0,5                    |
| 7.        | Предел прочности при изгибе, МПа, не менее                                  | 35                     |
| 8.        | Разрушающая нагрузка, Н, не менее   | 1300                   |
| 9.        | Модуль упругости, МПа (справочно)   | 20000                  |
| 10.       | Твердость лицевой поверхности плит по Моосу, не менее                       | 6                      |
| 11.       | Износстойкость плит (по кварцевому песку), г/см <sup>2</sup> , не более     | 0,18                   |
| 12.       | Термическая стойкость, °C, не менее   | 125                    |
| 13.       | Морозостойкость, число циклов, не менее                                     | 150                    |
| 14.       | Потеря прочности при изгибе после испытаний на морозостойкость, %, не более | 10                     |

3.4. Испытания плит проводят по ГОСТ 27180-2001. Предел прочности при изгибе определяют на 10 плитах или образцах, вырезанных из 10 плит, остальные показатели - на образцах из пяти плит.

3.5. Лицевая поверхность плит должна быть химически стойкой. При воздействии растворов №1, №2 и №3 по ГОСТ 27180-2001 не должно быть изменений цветового тона.

3.6. Санитарно-эпидемиологическую оценку плит следует производить в соответствии с требованиями Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека.

3.7. Согласно [2] плиты соответствуют санитарным правилам: СП 2.6.1.758-99 (НРБ-99) "Нормы радиационной безопасности".

3.8. По Техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон №123-ФЗ от 22.07.2008) плиты относятся к классу пожарной опасности строительных материалов КМ0: негорючие материалам (НГ по ГОСТ 30244-94).

3.9. Возможность применения плит по противопожарным требованиям в конкретных фасадных системах с воздушным зазором устанавливают на основании результатов натурных огневых испытаний.

3.10. Устойчивость плит при выбранном способе крепления в составе НФС к воздействию эксплуатационных нагрузок определяется по результатам испытаний в соответствии с [12].

#### 4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ, СОДЕРЖАНИЯ И КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

4.1. Каждая партия плит или ее часть, поставляемая в один адрес, сопровождается документом о качестве (на русском языке), в котором указывают:

- наименование предприятия-изготовителя и его адрес;
- наименование и размеры плит;



- дату изготовления и номер партии;
- количество плит, м<sup>2</sup>;
- результат контроля водопоглощения и прочности плит;
- данные о санитарно-эпидемиологической оценке плит.

В документе может быть приведена дополнительная информация, не противоречащая требованиям настоящего документа и позволяющая идентифицировать продукцию и ее изготовителя.

**4.2.** Плиты поставляют в упакованном виде. В каждой упаковке должны быть плиты одного размера, цвета, рисунка, вида лицевой поверхности.

**4.3.** Плиты транспортируют любым видом транспорта с соблюдением правил перевозки грузов данным видом транспорта и рекомендаций изготовителя (поставщика).

**4.4.** При транспортировании и хранении плиты следует предохранять от повреждения.

**4.5.** Хранение плит у потребителя должно осуществляться с соблюдением следующих условий:

- упаковки плит, сформированные в палеты, можно хранить на открытой ровной площадке только в случае сохранности транспортной упаковки;
- при нарушении транспортной упаковки плиты следует хранить в условиях, предотвращающих увлажнение картонной упаковки во избежание смерзания изделий и их повреждения;
- паллеты могут быть установлены друг на друга в штабели высотой не более чем в четыре яруса с соблюдением действующих правил техники безопасности.

**4.6.** Применение плит необходимо осуществлять в соответствии с требованиями настоящего документа и проектной документации, разработанной на конкретные объекты с учетом их назначения и области применения.

**4.7.** Кляммеры для крепления плит должны подбираться в соответствии с конкретной толщиной плит.

**4.8.** Монтаж облицовки должен выполняться без первоначального напряжения в плитах и в крепежных элементах.

**4.9.** В случае применения скрытого крепления плит с помощью планок-держателей пропилы в торцевых гранях плит следует выполнять только в стационарных условиях с применением специального инструмента.

**4.10.** При необходимости определения устойчивости плит в качестве элементов облицовки в НФС к внешним механическим воздействиям испытания рекомендуется проводить в соответствии с [12].